(19)日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11)特許番号

特許第3012249号

(P3012249)

(45)発行日 平成	12年2月21	日(20	00.2.	21)
------------	---------	------	-------	-----

(24) 登録日 平成11年12月10日(1999.12.10)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	FΙ	
F01N 3/02	3 2 1	F 0 1 N 3/02	3 2 1 Z
B 0 1 D 46/00	•	B 0 1 D 46/00	Z
F 0 1 N 3/02	301	F 0 1 N 3/02	301E

請求項の数10(全 16 頁)

(21)出願番号	特顏平1-117174	(73)特許権者	99999999
	•		ジョンソン マセイ インコーポレーテ
(22)出願日	平成1年5月10日(1989.5.10)		ッド
			アメリカ合衆国ペンシルバニア州、マル
(65)公開番号	特開平1-318715		パーン, マリン ロード 4
(43)公開日	平成1年12月25日(1989.12.25)	(72)発明者	パリー ジョン クーパー
審査請求日	平成7年8月2日(1995.8.2)		アメリカ合衆国ペンシルバニア州 ラド
(31)優先権主張番号	193529		ナー, ガルフ ヒルズ ロード 265
(32) 優先日	昭和63年5月13日(1988.5.13)	(72)発明者	フユン ヨング ユング
(33)優先権主張国	米国 (US)		アメリカ合衆国ペンシルパニア州 ウェ
			イン, オウクフォード ロード 90
		(74)代理人	99999999
	•		弁理士 浅村 皓 (外3名)
		審査官	小松 竜一
•			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ディーゼル排ガスの微粒子除去方法とその装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】デイーゼル排ガズが吐出前にフィルターに通されて微粒子を除去し、該フィルター上に溜まった微粒子が燃焼される方法において、前記排ガス中に二酸化窒素NO2が接触反応で生成され、この二酸化窒素NO2が前記微粒子と反応してこれを燃焼させることを特徴とするデイーゼル排ガスの微粒子除去方法。

【請求項2】前記二酸化窒素NO2を含有するガスが水蒸気を含む特許請求の範囲第1項による方法。

【請求項3】微粒子が400℃以下に温度で燃焼される特許請求の範囲第2項による方法。

【請求項4】二酸化窒素NO2を含有するガスが、一酸化 窒素NO含有のデイーゼル排ガスを最初に触媒上に通しNO をNO2に転換させることにより得られる特許請求の範囲 第3項による方法。 【請求項5】触媒がプラチナ群金属によりなる特許請求 の範囲第4項による方法。

【請求項6】触媒がモノリシック型ハニカム体上のプラチナ群金属を有する特許請求の範囲第5項による方法。

【請求項7】フィルターが微粒子の燃焼を容易ならしめる触媒を有する特許請求の範囲第6項による方法。

【請求項8】フィルター触媒が卑金属よりなる特許請求 の範囲第7項による方法。

【請求項9】フィルター触媒がランタンとセシウム及び バナジウム五酸化物の組合せよりなる特許請求の範囲第7項による方法。

【請求項10】デイーゼル排ガスの処理のための装置にして、ガス中の一酸化窒素NOをNO2に酸化させるための触媒を有するハニカム型モノリス体と、前記排ガスを前記ハニカム型モノリス体の領域に通しNOガスをNO2ガス

に転換させるための装置と、前記領域からNO2を含有するガスを受けるため前記領域の下流側に位置ぎめされる 微粒子フィルター装置とを有するデイーゼル排ガスの処理装置。

【発明の詳細な説明】

[産業上の利用分野]

本発明はデイーゼル排ガスからの微粒子の除去に対する改良に係わる。

[従来技術と問題点]

当該技術分野において、デイーゼルエンジンからの排 ガスを空気中に放出する前にこれをフイルターに通しガ ス中の微粒子(すすその他炭素固形物)を除去するのが 普通行われている。これは一般に、フイルター例えばス テンレス鋼のワイヤメツシユを用いその上に溜つた粒子 物の燃焼を促進する目的の触媒を設けて達成される。か かる燃焼は、フイルター上のすすその他微粒子の集積に 帰因するフイルターの目詰まりや好ましからざる背圧の 増加の防止のため望ましい。

先行技術によるフィルター装置には若干の欠点が伴つている。例えば、現在市販されている装置の場合、普通のガス温度300℃又はそれ以下におけるデイーゼル微粒子の有効燃焼という問題が伴つている。デイーゼル排ガスの温度は500℃など高温であるが、一般にはかなり低温例えば300℃又はそれ以下であり、上述の如く普通のフィルター構成はかかる低温で微粒子物を燃焼するのに特に有効なものではない。排ガス温度を300℃以上に上げ集積した微粒子の燃焼を促進させる装置が設けられるが、これは又別の困難を発生させている。更に、従来の構成の場合かなりの硫酸の生成という問題が伴つており、この硫酸は凝縮して好ましからざる硫酸塩微粒子を形成するものである。

[発明の目的及び構成]

本発明の主目的はフイルター上に溜つたデイーゼル微粒子の効果的燃焼及び除去を例えば225℃から300℃など低温下でも行える方法の提供にある。もう1つの目的は硫酸及び硫酸塩微粒子の生成を最小におさえることにある。その他の目的は以下の説明で明らかにされる。

一般に、本発明はフィルター上に溜つた微粒子をNO2 ガスに接触せしめ微粒子物を燃焼させフィルターから除 くことを目的としている。この目的のために必要なNO2 は、排ガスが、ディーゼル微粒子物が捉えられているフィルターに向かって下流に送られる前に、この排ガス自 体の中に接触反応によって生成される。このNO2オキシダントは、低温でフィルターに集積されている微粒子物を効果的に燃焼させ、それによって、従来技術の下においてはフィルターに集積された微粒子物が原因で生じてしまう背圧を、低減させるのである。NO2ガスをH2O蒸気に組合わせると特に効果的結果が得られるのでH2O蒸気との組合わせ使用が特に有用性を示す。

[実施例]

フイルター上の微粒子物の燃焼に用いるNO2オキシダントガスはさまざまな方法で接触反応的に生成される。然しながら、これはデイーゼル排ガスを最初フイルターの上手に配した触媒コンパータに送ることにより行うのが好ましい。排ガスには普通かなりの量のNO、O2、CO、CO2、H2O及びSO2ならびに未燃焼炭化水素及び炭素質の微粒子物が含まれる。然しながら、重要な成分は、本発明によればフイルター上の微粒子物の燃焼に要するNO2オキシダントに変えられるNOである。好適には、フイルターに送られるガス中のNO2の量は100ppmから2000ppmの範囲にあるも、NO2含有量はこの範囲の内外で広範に変動できる。肝要な点としては、フイルターに送られるガス中に集積炭素すすや同様な微粒子物の燃焼に効果的なNO2が十分にあることである。

好適実施例の場合、デイーゼル排ガスがプラチナ(P t) その他プラチナ群金属 (PGM) を被覆した低圧力降下 モノリシツク型触媒(例えばセラミツク製ハニカム部 材)に送られ、それにより排ガス中のNOは酸素との反応 によりNO2に触媒転換される。このように処理されたガ スが次に下手に送られ触媒を設けたワイヤメツシユ微粒 子フイルターに通す、この触媒は単に普通のアルミナ ウオツシユコート(washcoat)で構成するもので良い。 これとは別にベース金属触媒を用いても良い。フイルタ ーに高温微粒子燃焼触媒典型的にはランタン、セシウム 及びペントシド パナジウム (La/Cs/V205) 類よりなる 触媒が設けられフイルター上に溜つた微粒子物を燃焼す る場合特に有用な結果が得られる。触媒作用的に生成さ れるオキシダントは必ずしも全部がNO2である必要はな い点理解すべきである。全部又は一部分がN2O5、N2O又 はディーゼル排ガス中のNOから誘導される等価オキシダ ントで良い。然し、参照を容易ならしめる上でオキシダ ントはここでは単にNO2と称する。このガスは次の式に よりフイルター上のすす微粒子物を燃焼するよう働く。

反応 (a) と (c) の組合せによりディーゼル排ガス からのNOの除去ならびにすす除去に要する NO_2 が得られ

る点注記さるべきである。

既述の如く、若し燃焼が小量の添加水分 (例えばガス

全容量に基き0.5%から10%)の含有の下に行われる。 水分はNO2の一部をHNO3に変えるものと信ぜられ、このH NO3も又フィルターからの微粒子物の燃焼や除去を促進 するものと思われる。

本発明は、若し小量のN20及び若しくはHNO3がディーゼル微粒子フィルターの前にディーゼル排ガス中に得られるものとすれば、NO2及び若しくはHNO3はフィルター炭素累積物内に吸収され、これらは次に燃やされ然らざる場合におけるよりも一段と効果的にかつ低温度で無害のN2及びH20として除去されるという理論に基づいている。

NOとO2からNO2を生成する周知の触媒が用いられ本目的のためのNO2オキシデントを生成する。かかる触媒は自動車排気ガスの触媒による転換に広く用いられている。これには、例えばPt、Pd、Ru、Rh又はその組合せ、プラチナ群金属酸化物例えばRhO3及びその類が含まれる。触媒はセラミツク製ハニカム型体などの単体支持体上に被覆するのが好適である。然し、触媒は玉状又は微粒子状の形態で用いても良い。

フイルターは普通の形態及び構造のもので良い。典型的には、ガスの通る適宜金属(例えばステンレス鋼類)の1つ又は複数個のワイヤメツシユより構成される。既述の如く、メツシユ又はその等価物には微粒子物の捕獲を容易ならしめるアルミナなどの被覆又はバナジウム酸化物若しくは好適にはLa/Cs/V205などの高温度燃焼を容易ならしめる被覆が設けられている。然しながら、本発明はワイヤーメツシユーフイルターの使用に依存するものではなく、セラミツク製壁流動フイルターやセラミツク泡フイルターなどのその他の市販の代りのフイルターを用いても良い。

本発明の好ましき実施例によれば、デイーゼル排気は低い圧力降下のプラチナ被覆モノリス型触媒(セラミック製ハニカム体)を通して送られる。このプラチナ被覆モノリス型触媒は、排ガス中のNO及びO2の組合せからNO2を生成するために、例えば、毎時約60,000までの空間速皮で流れる排ガスに対して有効な触媒作用を行える量のプラチナを含んでいる。なお、ここで空間速度とは、反応容器内を単位時間で通過するガスの流量を、この反応容器の容積で割った値を意味する。この処理したガスは次にアルミナーウオツシユーコート又はモノリス体の下手に位置する微粒子燃焼触媒好適にはLa/Cs/V2O5を含有する普通のワイヤメツシユーディーゼル微粒子フイルターに送られる。フイルターを通過したガスはフイルター上に溜つたすすや同様な炭素質粒子を効果的に燃焼する働きを行う。

NO₂形成触媒を通じかつフィルターを通ずるガスの空間速度はその他作動条件例えば触媒の性質などに従つて広範囲に変化できる。然しながら、一般的には、排ガスを触媒を通してNO₂を生成するために、毎時200,000までの空間速度で排ガスを流し、一方、触媒を通された排ガ

スをフィルターを通して流す空間速度は毎時100,000までとされる。

エンジンの運転中オキンダント生成段階が連続的に機能し若しくはすすがフイルター上の所望の点を超えて溜まるにつれただ周期的に機能するように装置が構成される。若しオキジダント生成段階が単に周期的にだけ遂行される場合にはNO2生成触媒をバイパスするための適切な構成が設けられる。これは、望ましき以上に多くの硫酸塩が形成される場合に好ましい事である。

本発明は添付図面に示され、参照数字1は普通の組成成分によるセラミツク製ハニカム型モノリス体で、その室穴には例えばPt触媒を担持するアルミナ ウオツシユコートが塗布される。接続通路2を介してハニカム型モノリス体1から出るガスを受けるための普通の設計になる微粒子フイルター又はトラツプ3が接続されている。ガスに接続するフイルター3の表面には上述の如き適当な触媒が保持されている。卑金属触媒、特に硫黄又は硫酸塩吸収タイプの触媒が通常この目的に好適である。

使用時、デイーゼル排ガスが入口4から装置内に流入し、ハニカム型モノリス体1で処理され内部のNOからNO2を触媒反応により生成し、その結果得られる濃度の大きいNO2含有のガスがフイルター3に送られ次いで放出口5で放出される。フイルター3で、すす又は同様な炭素質微粒子がほぼ250℃から400℃の範囲の温度若しくは必要な場合それ以上の温度で燃焼し、炭素付着材を揮発性のCO及び若しくはCO2に変える。フイルターは又、装置内に生成するすべてのH2SO4又は硫酸塩を捕獲する働きを有効に行う。

ハニカム型モノリス体 1 内で処理中のガス中に十分な水蒸気を含有させ所望量の H_20 を得、フイルターにおける燃焼を改善することができる。然しながら、水分をハニカム型モノリス体 1 やガスがフイルター 3 に流入する前の地点で添加することもできる。

本発明は次の実施例により解説されるもこれらに限定されるものではない。

例1

下記一連の実験は、デイーゼル微粒子トラップ上に溜つたすすの低温(<400℃)ガス相酸化に及ぼす各種ガスの効果を確定するため行われた。先行テストの示す所によると、酸素だけでは400℃以下の温度では効果的でなかつた。

テストは実験室用流動反応器(SCAT-合成触媒活動テスト)装置を用いて行われた。この装置は純粋成分圧縮ガスを用い、合成排ガスを混合するのに用いられ、小型の実験用触媒サンプルに通す前後でガス混合物を分析できる。

これらの実験に対し、SCAT流動反応器装置に 2 個の要素部材が備えられた。第 1 の部材は普通のセラミツク製のモノリス体支持の約 $80\,\mathrm{gm}/\mathrm{ft}^3\mathrm{Pt}$ 含有の触媒であつた。モノリス体コアは $25.4\,\mathrm{mm}$ (1 インチ)の直径、 $56.642\,\mathrm{mm}$

(2.23インチ) の長さで約42,000/HRの空間速度の201/minの流量流を用いた。

第2部材はモノリス体の約25.4mm(1インチ)下手におかれ、25.4mm(1インチ)の直径25.4mm(1インチ)の長さのワイヤ メツシユ プラグであつた。このように用いたプラグは実物大のブロツクに用いられるのと同じステンレス鋼メツシユから製作され、普通のアルミナウオツシユコートで被覆された。これらのプラグには何等の貴金属その他の触媒も適用されなかつた。動力計テスト セル内で運転する自動車ディーゼル エンジンの排気系に取付けた特殊取付具内にプラグを据付けてすすがその上に溜つた。

多量のすすが付いたプラグを伴つたプラチナ モノリス体を含有するSCAT流れ反応器が次に流動窒素流中で300℃に加熱された。プラグ前後の差圧(水柱インチ単位で測られる)がプラグ上のすす装填の大きさとして用い

られ、この差圧(時間当たりH20のインチ単位)の減少率が捕獲微粒子の燃焼率のインジケータとして用いられた。

次に、多数の組合せガスが流れ反応器に導入され圧力 降下減少率が測られた。それぞれのガス(下に示す)の 濃度はこの一連のテスト中一定に保たれた。

酸素12%水4.5%一酸化炭素200ppm酸化窒素400ppm亜硫酸ガス50ppm窒素残

3通りのテストが行われそれぞれSCAT実施番号6797、6802及び6803と指定された。このテストの結果は表1、表2及び表3に示されている。

	R	" H, 0/時	,) () - c	ر د د د	0	30	64	α	-	† C))	0	16		·	> C)	> (2	ιΩ	17
	£ο, Έ	開始時	76	000	7 0	1 0))	75	89	ם כ	n O) ц	 > c	3.4 4	വ	3.7	000	1 C	0 0	070	8 2	27	27
	- 数化胶料 C0	200pm																					×
	SO ₂	50 ppm												;	×			×	< <i>></i>	< >	< :	×	×
滋	жН ₂ 0	4. 5%				•			×		×	: ×	<>	<,	×	×		•	>	<>	<		×
	酸素02	12%			×		• >	~ :	×	×			· ·	< >	×	×					;	×	×
	酸化窒素NO	400 ppm		×	×	×	< >	<:	×	×		×		>	<	×		×		· ·	<	٠	×
	窒素N ₂	敗	×	×	×	×	(>	< >	~ :	×	×	×	×	<>	<:	×	×	×	×	: ×	< >	<	×
	K	神叩	. 🔽	~	က	7	- ц) C	ا ک	_	Φ	တ	10	, ,	- (12	13	14	15	7.	7 -	<u> </u>	18

SCAT実施番号6802	" 木H,O 略	å時" "H2 0∠時	0 6	9 4	9	4	0 8	0		51	•	3	
S(*	開始	57	7	7	11	3/	32	9	9	4	4	
	酸化窒素NO	4 O O ppm		,				×	×	×	×		
	жH, 0	4.5%				×	×	×	×	٠			
	酸素02	12%			×	×			×	×		×	
	亜硫酸ガス SO ₂	50 ppm		×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	窦素N ₂	聚	×	×	×	×	×	· ×	· ×	×	×	×	
	テスト		,	7	က	4	വ	ဖ	7	ω	ග	10	

	03	蓝	
	施番号6803	審 ″H,0√時	20 44 30 20 11
	SCAT割	"水十 ₂ 0 開始時	456 35 35 35 35 35
		亜硫酸ガス SO ₂ 50 ppm	×
表3		本H ₂ 0 4.5%	. ××××
٠	. •	酸素0 ₂ 12%	×××× ×
		酸化窒素NO 400 ppm	× ×××××
		窒素N ₂ 残	×××××××
		テスト	12645978

上記表 1、 2 及び 3 の右から 2 番目の列に示せるフイルター前後の差圧はフイルターを横切る開始時圧力降下を表わす。表 $1\sim3$ の「率」という標題の右側列は指示ガスの使用に帰因する圧力降下の減少を示す。この列に示す減少値が大きければ大きい程、使用ガスの燃焼効果が大きくなる。

上記テストで得られる結果に基づいて次の結論を引き 出すことができる。

- 1. 酸素のみでは300℃で相当な率で捕獲微粒子を酸化 することができない。
- 2. 酸化窒素と酸素との組合せはPt触媒通過の際、300 ℃における効果的微粒子オキシダントであるガス相オキ シダント(恐らくNO₂)を生成する。

- 3. 水分の添加 (NO2及びO2と共に) により圧力降下減 少率が実質上増加する。
- 4. 圧力変化率により示される微粒子の燃焼率は微粒子 装填が減少するにつれ減少する。 例 2

例1を次の変更を伴つて繰返した。

- 1. 純粋NO2をガス中に導入した。
- 2. 2つの交互に用いられる供給源の1つから酸素を得た。
- イ. 約0.3%水分を含有する標準プラントの圧縮空気又は
- ロ. 3ppm未満の水分を含有する市販の圧縮ガスシリンダからのゼログレードの空気

3. デイーゼルすすの溜つた非触媒のプラグのみが用いられた。即ち例1に用いたプラチナモノリス体の触媒は本例のテストの2つ(7169と7174と示される)に用いられなかつた。1つの実験(7176)が微粒子フイルターの上手に設けたPtモノリス体により行われ、ガス流にNO2ではなくNOを用いた。

3通りのテストが行われそれぞれSCAT実施番号7169、7174及び7176と指定されている。このテストの結果は表4、表5及び表6に与えられている。差圧の減少率は第1のテスト(7169)におけるNO2に対する酸素(プラント空気)の添加により増加された。これは水分がNO2・すす反応における重要な役割を演じた事を示す。

第2のテストは装置系への水分の導入を遅らせるよう構成した。第2連のテストで測つた毎時 H_2O 330.2mm (13インチ)の低率に比較して第1連のテストにおける NO_2 のみの反応に対し観察される高率 [914mm (36インチ) H_2O /時]は第1連のテスト中の装置内の残留水により引き起こされたものと考えられる。Ptモノリス体が用いられ NO_2 び酸素の反応により NO_2 を作つた第3連のテストにおいて水分の効果が確認され、反応は酸素送り流の水分含有により促進される。

•				•	SCAT実施	番号7169
テスト番 号	窒素N ₂ 残	二酸化窒素NO2 400pm	酸化窒素NO 400pm	酸素O ₂ 12%	жH ₂ О 4.5%	· H2 0/距
۴	×					
2	×			×) C
က	×		×			O C
4	×				×	o C
വ	×		×	×	<×	o C
9	×	×	-	; ·,	<u>,</u>) C
2	×	×	•	×		40.
σ	×	×	×	-		ο Φ

亲

					SCAT実施	SCAT実施番号7174
テスト番号	窒素N ₂ 残	二酸化窒素NO ₂ 400pm	酸素O ₂ 12%	酸化窒素NO 400pm	水H ₂ 0 4.5%	举 " H ₂ O/時
-	×	×		-		13
2	×	×	×			3.5
က	×	×	×	×		0 0
4	×	×		×		ഹ
2	×	×		 		10
Ö	×	×	×	×		50
_	×	×		•	×	09
ω	×	×		×	×	23
O	 ×	×	×	 	×	7.5
10	×	×	×	×	×	24

表 6

アルミナ被覆フイルターの F液軸のD++ / ロフ体

はインジントの もモノリス体

テスト番号	窒素N ₂ 残	酸化窒素NO 400pm	ゼロ空気 (<3pma H ₂ O)	プラント空気 (0.3%H ₂ 0)	本H ₂ 0 4.5%	# H2 0/時
_	×	×	×			12
2	×	×	·	×		24
က	×	×		×	×	42

上記結果から得られる結論には下記が含まれる。

- 1. NO2のみでは圧力降下の顕著な減少を起こすのに必ずしも十分ではない。
- 2. 水分及び二酸化窒素は相伴つて急速な圧力降下を起こす。
- 酸化窒素(NO)はNO₂/II₂O/すす反応を禁止する。
 例3

本例に述べるテストの目的とする所は、非触媒作用のデイーゼル フィルターの上流側のセラミツク製モノリス体上に指示されたプラチナ触媒が非触媒作用の微粒子フィルターの平衡温度を著しく下げることができる。

デイーゼル微粒子燃焼に対する平衡温度は固定エンジン テスト方法に関連して圧力差が増加を止める温度として定義される。即ち、微粒子酸化率がフイルター装置上の微粒子集積に釣合う。平衡温度以下では圧力降下はフイルターにわたり増加し、平衡温度以上では圧力降下は微粒子の燃焼につれ減少する。

テストを行つた2つの装置のデイーゼル フイルター 構成部品は同じ型のものであつた。それぞれいかなる種類の触媒も伴わずアルミナ ウオツシユコートだけを被殺せる6個の標準ワイヤ メツシユ ブロツクより構成した。第1装置は非触媒作用によるトラツプだけであつ

た。第2装置は、それぞれ約2グラムのプラチナを含有した3個の737.415立方センチ (45立方インチ)のセラミツク製モノリス体プロツクを有する触媒コンバータを前に設けた同型の非触媒作用によるトラツプから構成された。

これらの装置は動力計テスト セル室内に取付けた2.5リツトルのプジヨ (Peugeot) のデイーゼル エンジンでテストされた。エンジン速度を一定に保ちエンジン負荷を増して次第に排ガス温度を上げる (4℃/分) ことにより標準の平衡テストを実施した。フイルターを横切る差圧はX-Yレコーダを用いてトラツプ入口温度の関数として記録された。

2つの平衡テストの結果が第2図及び第3図に示されている。図示の如く、トラツブのみ(第2図)では410℃の平衡温度が得られ、これに反してプラチナーモノリス体とトラップの組合せ装置(第3図)の場合275℃の平衡温度が得られた。これらのテストにより、本例に企てるデイーゼル微粒子フイルターからの触媒の分離の可能性が示される。このテストは又、SCAT結果を立証し、更に本発明がデイーゼル排気環境中で機能的である点を示している。この装置は更に、フイルター媒体の表面上に触媒(貴金属や卑金属その他)を組入れることにより改良される。

装 置	平衡温度℃
a	2 7 0 ℃
. b	2 4 5 °C
С	280°

この結果によれば、卑金属触媒作用による微粒子フイルターの上流側にNO2生成のためのPt触媒作用によるモノリス体の組合せにより、a)低平衡温度とb)低温におけるフイルター前後の低率の圧力増加及び高温における高率の圧力減少ならびにc)Pt触媒作用によるフイルターで得られるレベル以下の硫酸放出の減少の優れた組合効果が得られる。

既述の如く、水分存在のためその水分がガスに添加されたり使用条件下におけるその固有存在により排ガス中にHNO3が生成されるものと信じられている。活性炭素の製造において、硝酸が炭素の酸化及び燃焼に一般に用いられ、触媒作用的に生成したNO2及び水蒸気の間における反応によりフイルターの前の排ガス中に形成されるHNO3が本例の場合同様に働きフイルター上に集まつた炭素すずや同様な微粒子の燃焼及び除去を促進する。

本発明はIIN03生成のため触媒作用により生成するNO2 の利用を意図するも、更に他の変更例としてフイルター 内に対する若しくはフイルターに達する前の排ガス内へ 例 4

例3がフイルターを次の如く交換した点を除き繰返された。

- a. Pt触媒作用によるフイルターの上流側にPtモノリス体触媒を使用しなかつた。
- b. アルミナ被覆フイルターの上流側にPtモノリス体触媒が使用された。
- c. La/Cs/V205被覆フイルターの上流側にPtモノリス体 触媒が使用された。

次に、エンジンが一連の恒常テストにかけられ、フイルターを横切る圧力降下の増減率が各種のフイルター入口温度で測られ次の結果を得た。

圧力変動率	(時間当	たり水柱)	
フイルター入口	装置	装置	装置	
\mathcal{C}	a)	b)	c)	
. 225	+30	+10	+ 8	
275	+14	+ 5	+10	
300	- 6	- 7	+ 1	
400	-15	- 5	- 9	
450	-10	+ 3	-20	

更に、3つの装置に対する450℃で測定せる平衡温度及びH2S04放出は次の結果である。

$$H_2$$
 S O 4 $mg \times 28317$ cm^3 (ft³)

4.6

1.3

の硝酸の調節注入によるなど他の方法でフイルターにHN 03を送ることも可能である。

本発明におけるその他修正も意図される。例えば、ディーゼルすす除去のためのNOのディーゼル排気をNO2に触媒作用により変換させる代りとしてディーゼルNO2を得るため所要のディーゼルすす燃焼温度に近い温度で分解する金属硝酸塩を使用することも可能である。この目的にあげられる代表的硝酸塩には硝酸カリウム、硝酸マグネシウム、硝酸ピスマス、硝酸鉛がある。ディーゼルすすを効果的に酸化するよう300℃付近の温度でNO2を供給するため最大約470℃の温度で分解する金属硝酸塩の使用が可能であるものと思われる。

上記より、本発明はその好適実施例において、デイーゼル微粒子が捕獲されているフイルターに向かつて下流方向に運ばれるオキシダントNO2を触媒生成し、そこでオキシダントが微粒子を攻撃しこれを燃焼しそれによりフイルター前後における圧力降下を下げるオキシダントの触媒生成を構成する点評価される。又、フィルターは

硫酸塩放出を低減するよう発生するすべての硫酸塩に対するトラツブの役割も果たす。フイルターには300℃以上における燃焼を促進するための高温触媒が含まれる。代りの実施例として、フイルターに、オキシダントを微粒子と共に本来の場所に触媒生成せしめる触媒を設けても良い。然し、N02生成触媒はフイルターの上流に位置ぎめしデイーゼル微粒子によるN02生成触媒の損傷を最小限におさえるのが望ましい。

以上より判るように、本発明は多くの利点を有し、特にデイーゼル排ガス装置系におけるフイルターから低温で炭素質粒子を効果的に除去させる可能性を有している。然しながら、もう1つの利点として、本工程により排気ガスからの有効なNO除去が可能である点があげられる。微粒子付着を増やすことなくデイーゼル排ガス中のNO含有量を効果的に下げるのは従来可能とは考えられなかつた。本発明はガス中のNO含有量とフイルター上の炭素付着量の両方を下げるための装置を提供する。

第4図には、本方法により一酸化炭素及び炭化水素の放出低減ならびに微粒子及び窒素酸化物NOの両方の除去が提供される点がグラフ式に示されている。この第4図に示す結果カミン(Cumnin)製L10強力デイーゼル エンジンを用いLa/Cs/V205ワイヤ メツシユ トラツプを従えたPt触媒作用の金属モノリス体で得られた。テスト装置の仕様データは次の如くであつた。

エンジン容量 10 €

モノリス容積 38gPt含有の13.52 ℓ (825cu.in) トラツブ容積 49個の環状ワイヤ メツシユ ブロツ ク114.3mm (41/2") の外径、63.5mm (21/2") の内 径、76.2mm (3") の長さ

これらの結果は、同様な装置なるもPtモノリス体を省き35%のRh/Pt触媒作用によるトラツブを設けた装置で得られたものと比較を行つた。本発明の装置により、ほぼ同じNO除去レベルを伴つた低いCO、HC及び微粒子の除去が示された。

第4図に示す結果は過度テストベッド上で強力エンジンのための連邦テスト方法にわたり得られた。

モノリス体自体にまたがるNO-->NO2生成を介して若干の微粒子除去が発生する点認められる。然しながら、モノリス体の後に微粒子フイルター又はトラツプを使用することにより滞留時間が増大し従つて効率の向上が得られる。

第5図には、硫酸放出を低減するトラツブの効果がグラフ式に示されている。この結果は、排ガスをPtモノリ

ス体及びLa/Cs/V₂05ワイヤ メッシュ上で連続的に225 ℃、450℃、300℃更に再び450℃で測定して処理して得られた。実験は第3例の如く排気温度を上記のそれぞれに保持してプジョ エンジン上で行われた。225℃で、トラップは平衡温度以下であつて微粒子を堆積しつつあった。この低温度ではエンジンは殆ど硫酸塩を生成していなかつた。モノリス体の後で硫酸塩含有量は僅かに増加せるもトラップの後では硫酸塩のレベルはより低くなった。排気温度を450℃に上げると、エンジン硫酸塩は僅かに増え、モノリス体上におけるきわめて烈しい硫酸塩の増加が見られたが再びトラップ以降の硫酸塩レベルが低減した。この状態においてトラップは再生成を開始していた。

エンジン排気を300℃(再生成温度以上)に設定した後、モノリス体後よりも少ないトラツブ後の硫酸塩放出を伴つた同じパターンの結果が見られた。エンジン排気は次に450℃に増やされトラツブが完全に浄化された。この場合、トラツブ以降の放出量は恐らくトラツブ硫酸塩除去能力の飽和のためモノリス体以降における放出量より若干高かつた。これとは別に、トラツブ上の微粒子と硫酸塩の除去又はS02への転換を起こす硫酸塩との間に反応が行われる可能性があり、トラツブが完全に清浄な状態に達した場合、微粒子は全く硫酸塩とは接触せずに保たれる。

各種の修正が本発明において実施できる。従つて本発明の範囲は本文冒頭の特許請求の範囲に定義されてい

【図面の簡単な説明】

第1図はハニカム型モノリス体と微粒子フイルター (トラップ) よりなる本発明のディーゼル排ガスの微粒子除去装置を示す一部断面の斜視概略図、

第2図はトラツプのみによる除去装置の平衡テストの結果を示すグラフ線図、

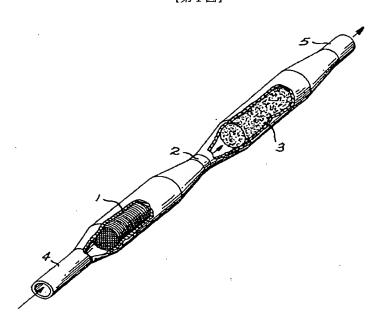
第3図はプラチナ モノリス体プラス トラツプの除去 装置の平衡テストの結果を示すグラフ線図、

第4図は放出装置の型式による微粒子及びNOの除去率及びCOと未燃ガスの放出低減を示す棒グラフ図、

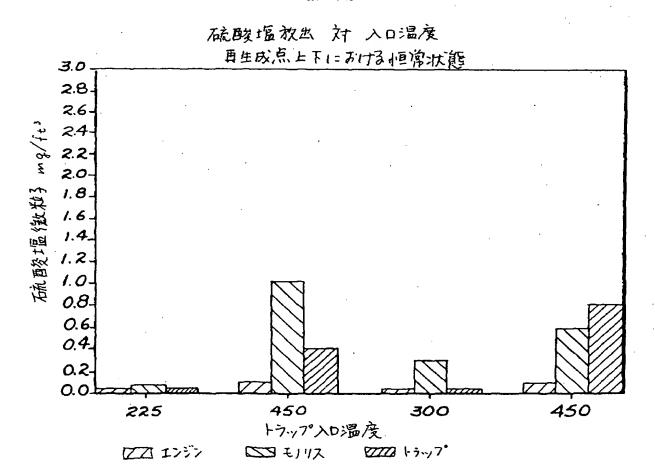
第5図は硫酸H₂SO4放出低減におけるトラツプ効果を示す棒グラフ図である。

1 ……ハニカム型モノリス体のコンバータ、2 ……接続 通路、3 ……微粒子フイルター又はトラツブ、4 ……入口、5 ……放出口。

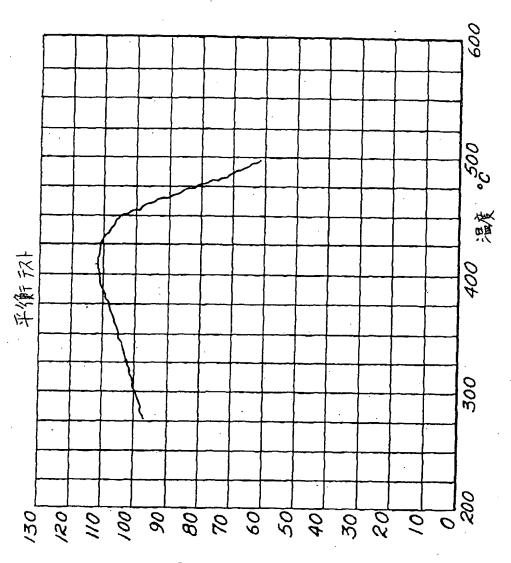
【第1図】



【第5図】

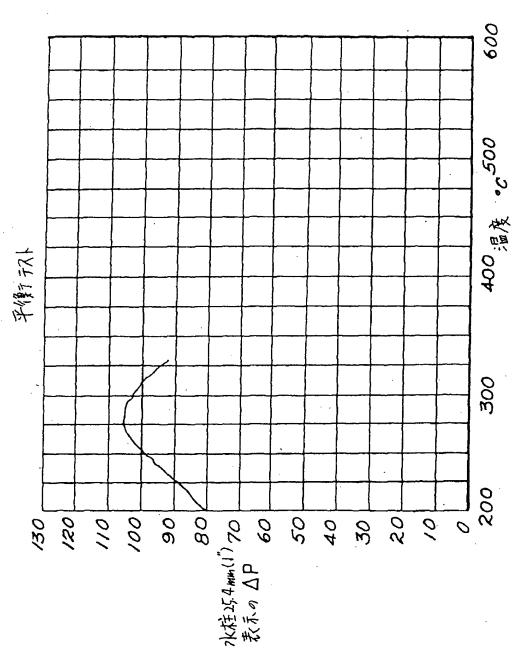




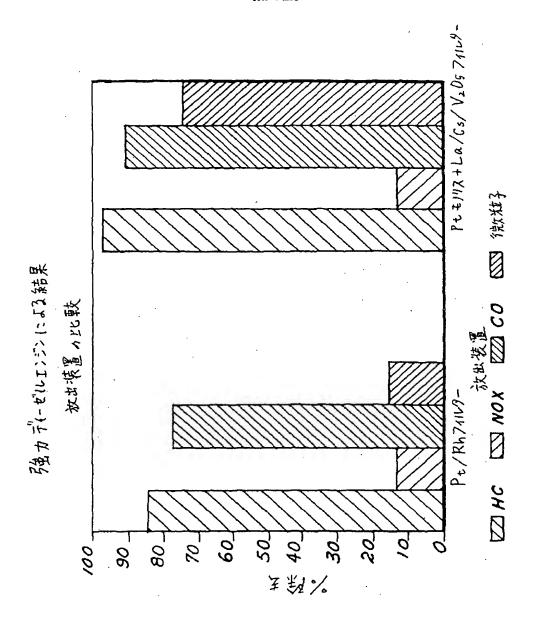


水柱254mm(1") 表示の△P





【第4図】



フロントページの続き

(72) 発明者 ジェームス エドマンド ソス アメリカ合衆国ペンシルバニア州 ウェ スト チェスター, アップトン サーク

ル 1261

(56) 参考文献 特開 昭63-242346 (JP, A)

特開 昭63-242324 (JP, A)

特開 平1-151706 (JP, A)

(58) 調査した分野 (Int. Cl. 7, DB名)

FOIN 3/02 301 - 321

B01D 46/00